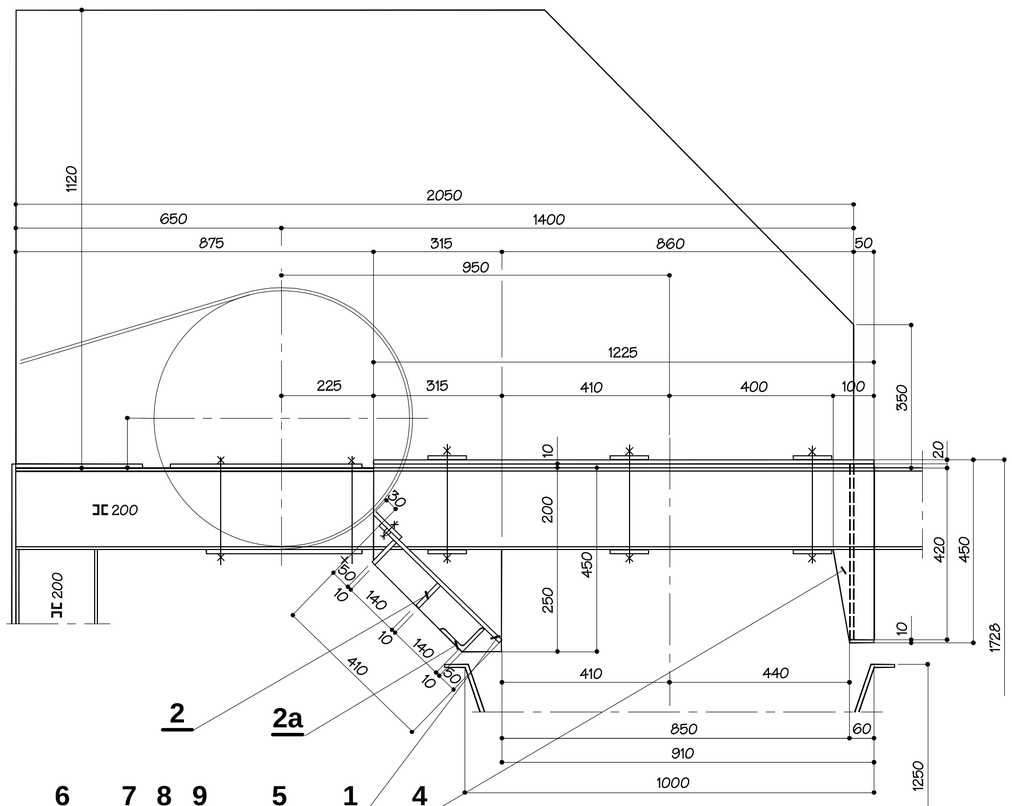

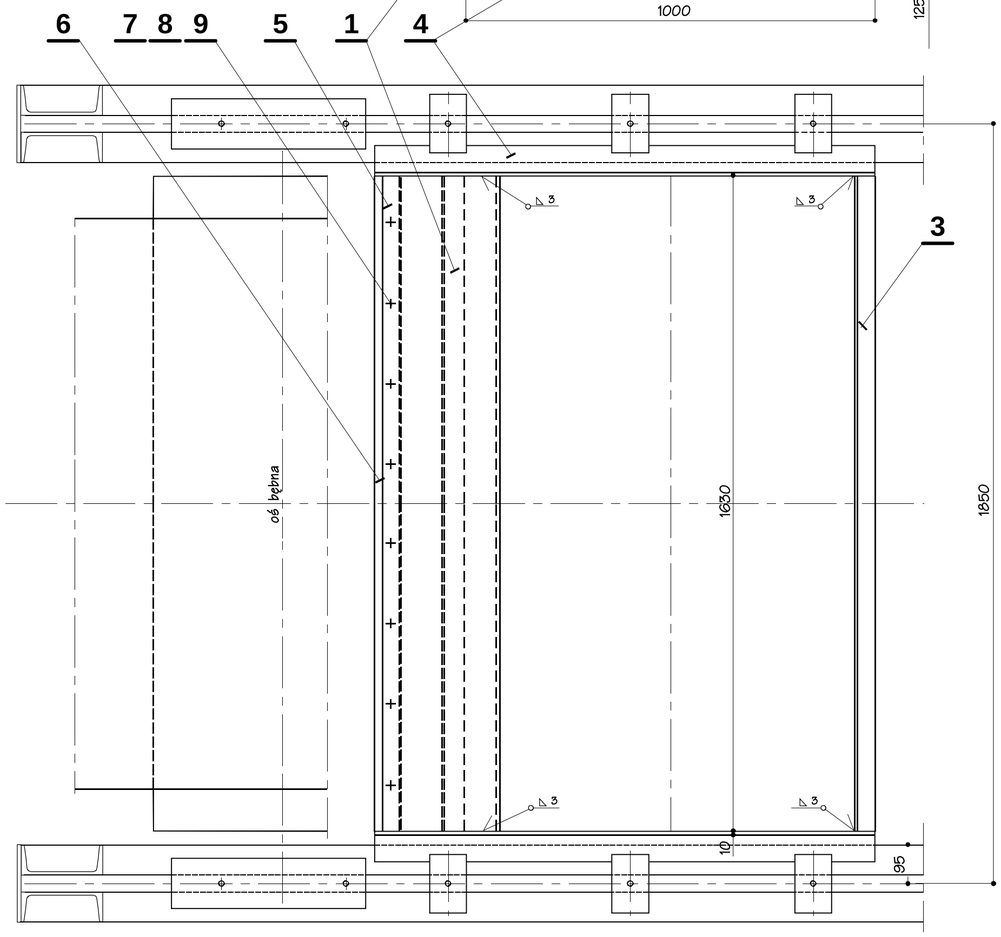

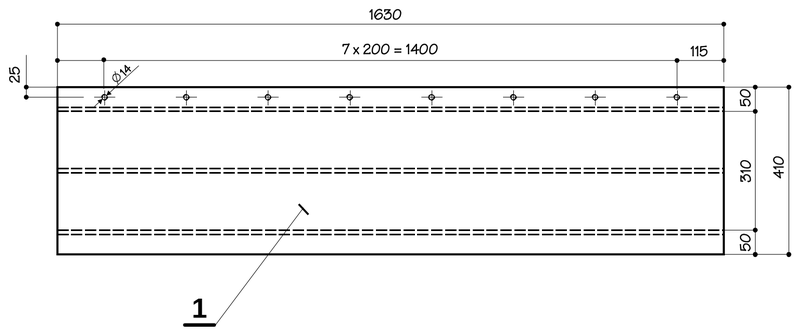

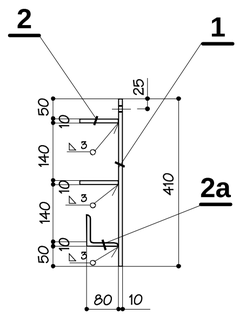

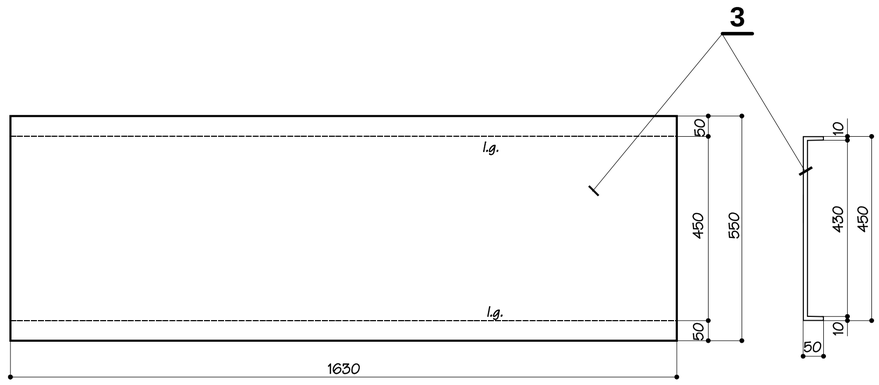

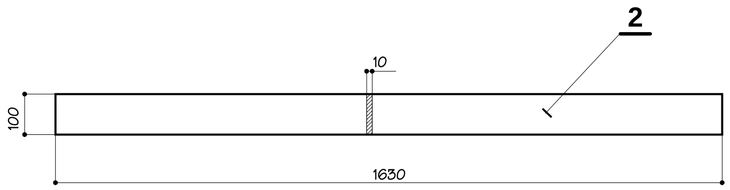

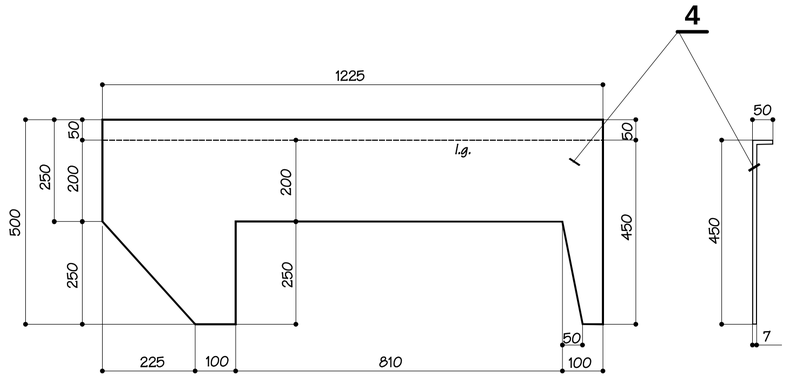

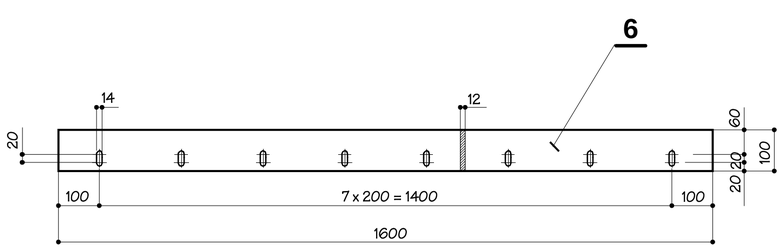

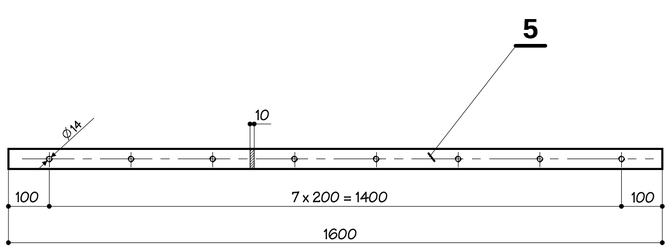

UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości a = 0,7g, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak a = 3 mm i L_{min} = 40 mm
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
  Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami

S = 216,0 kg

Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar
9	Nakrętka M12 - 4 - C	8	PN-86/M-82144	wg nor.	1,0
8	Podkładka ∅ 14	8	PN-78/M-82005	wg nor.	
7	Śruba M12 x 50 - 4.8 - C	8	PN-85/M-82101	wg nor.	
6	Taśma gumowa 16 x 100 x 1600	1		St3S	3,0
5	▭ 10 x 50 x 1600	1		St3S	6,0
4	Blacha 7 x 483 x 1225	2		St3S	40,0
3	Blacha 10 x 530 x 1630	1		St3S	70,0
2a	L 80 x 80 x 10 x 1630	1		St3S	20,0
2	Blacha 10 x 100 x 1630	2		St3S	26,0
1	Blacha 10 x 410 x 1630	1		30G2	50,0

Zamawiający/ Inwestor

Kompania Węglowa Spółka Akcyjna
Oddział KWK "Bobrek-Centrum"
w Bytomiu ul. Konstytucji 76

Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego
40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11

Tytuł projektu

Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu

Tytuł – rysunki

Przenośnik taśmowy nr urz. 4

ZSUWNIA

Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Projektował	mgr inż. J. Pieszka		07//09	
Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	

Podziałka 1 : 10

Nr projektu 02/09

Nr rys.
M – 04/1

Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim